

國軍軍品規格	品名：透氣戰鬥衫	總號	034290
CMS-A-034290	料號：8415-YE-TQ6-2300	類號	8415

1. 適用範圍：本規格適用於透氣戰鬥衫。

表 1

項次	品名	料號	型號
1	透氣戰鬥衫	8415-YE-TQ6-2300	S
2		8415-YE-TQ6-2301	M
3		8415-YE-TQ6-2302	L
4		8415-YE-TQ6-2303	XL
5		8415-YE-TQ6-2304	XXL
6		8415-YE-TQ6-2305	XXXL

2. 品質要求：

2.1 形狀及尺度：如附圖 CYETQ62300，計 2 張。

2.2 兩袖布料(數位迷彩格子布)：

2.2.1 材質：尼龍 66(50±5) %，餘為天然棉【依 CNS 2339-2 試驗】。

2.2.2 成布紗支：經、緯紗均為 40±2 支/2 股【依 CNS 12915 試驗】。

2.2.3 組織：以 20 根左斜，20 根右斜，2/1 人字紋織造；經向為每 20 根後一組 3 根併織循環織成、緯向為每 11 根後一組 2 根併織循環織成【以分析鏡或直接拆解方法按 CNS12915 試驗】。

2.2.4 密度：經密 80.0 根/吋以上、緯密 48.0 根/吋以上【以分析鏡或直接拆解方法按 CNS12915 試驗】。

2.2.5 成布重量：150g/m<sup>2</sup>以上【依 CNS12915 試驗】。

2.2.6 縮水率：經、緯向均為±2.5%【依 CNS8038 F1 法掛乾試驗】。

2.2.7 抗起毬性：外觀須 4 級以上【依 CNS8040 D1 法 1 小時試驗】。

2.2.8 柔軟度：經、緯向均為 4cm 以下【依 CNS 12915 試驗】。

2.2.9 透氣度：30cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>·s 以上，壓差 125Pa，測試面積 38 cm<sup>2</sup>【依 CNS5612 試驗】。

2.2.10 色牢度：如表 1，按 CNS 8429 評級(採用多纖維附布)。

表 1

色牢度項目	耐變褪色	耐洗染	耐乾式	耐摩濕式	耐擦式	耐汗染	耐光
等級	4 級(含)以上	3 級(含)以上	3 級(含)以上	2-3 級(含)以上	4 級(含)以上	4 級(含)以上	3-4 級(含)以上
檢驗法	CNS 1494 A-2		CNS 1499 II 型機		CNS 1496		CNS 3846 方法 3

2.2.11 數位迷彩顏色及圖樣：

2.2.11.1 顏色：迷彩布須有黑色、淺棕色、森林綠色及淺灰色等四種顏色。抽樣樣布需與其標準樣布同時以儀器比對測試，其每一種顏色之允收色差總值 $\Delta E \leq 3.1$ 。【以分光儀 D/8，10 度角在 D65 及 F11 光源、四層樣布量測，以 CMC(2:1)色差公式計算，量測孔徑 $\geq 9.0$  mm】

(接下頁)

共 6 頁

108 年 月 日	修訂日期	年 月 日	訂頒日期
-----------	------	-------	------

(續上頁)

2.2.11.2 數位迷彩圖樣：數位迷彩圖案需與所附標準樣布之圖案吻合。【找出重複單元圖案，量測圖案之長、寬】

2.2.11.3 圖樣單元比例：(正方形)長= 62.0±2.0 公分、寬=62.0±2.0 公分。

### 2.3 上衣前後片布料：

2.3.1 材質：尼龍(68±10) %、紗支 70 丹尼(含)以上，聚酯纖維(21±10) %、75 丹尼(含)以上(異形斷面紗)，餘為彈性纖維【依 CNS 2339-2 試驗及 CNS 12915】。

2.3.2 縮水率：經、緯向均為±5%【依 AATCC Test Method 135-2004 試驗】。

2.3.3 組織：針織魚鱗布(如樣布)

2.3.4 成布重量：200g/m<sup>2</sup>(含)以上【依 CNS12915 試驗】。

2.3.5 破裂強度：5kg/cm<sup>2</sup>(含)以上【依 CNS13752 試驗】。

2.3.6 抗起絨性：外觀須 4 級以上【依 CNS8040 D1 法 1 小時試驗】。

2.3.7 透氣度：20cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>·s 以上，壓差 125Pa，測試面積 38 cm<sup>2</sup>【依 CNS5612 試驗】。

2.3.8 吸水性：水洗三次後，吸水高度經向與緯向 100 mm(含)以上，在水溫 30℃ 一般轉速機皂洗後掛乾【依 AATCC Test Method 135-2004 試驗】。

2.3.9 乾燥速率：水洗五次後，40 分鐘殘餘水分率需達 28%以下，在水溫 30℃ 一般轉速機皂洗後掛乾【依 AATCC Test Method 135-2004 試驗】。

2.3.10 水分擴散能力：水洗三次後，水滴於織物上面，20 秒擴散面積需達 1200mm<sup>2</sup>(含)以上，在水溫 30℃ 一般轉速機皂洗後掛乾【依 AATCC Test Method 135-2004 試驗】。

2.3.11 顏色：數位迷彩圖騰(如 2.2.11 節)，另針織魚鱗布採分散性蒸洗印，不可用熱(紙)轉印。

2.3.12 縫製密度：每 4 吋須達 33 針(含)以上。

2.3.13 色牢度：如表 1，按 CNS 8429 評級(採用多纖維附布)。

色牢度項目	耐變褪色	耐洗染	耐摩式乾	耐擦式濕	耐汗變褪色	耐光
等級	4 級(含)以上	4 級(含)以上	4 級(含)以上	3 級(含)以上	4 級(含)以上	4 級(含)以上
檢驗法	CNS 1494 A-2		CNS 1499 II 型機		CNS 1496	
					CNS 3846 方法 3	

### 2.4 有害物質：

2.4.1 游離甲醛含量：75ppm(含)以下【CNS15580-1 試驗】。

2.4.2 禁用之偶氮色料(特定芳香胺)：含量不得超過 30mg/kg【CNS 15205-1 或 CNS 15205-2 試驗】。

2.4.3 鄰苯二甲酸酯類塑化劑：鄰苯二甲酸二乙酯(DEP)、鄰苯二甲酸二甲酯(DMP)、鄰苯二甲酸雙-2-乙基己酯(DEHP)、鄰苯二甲酸二丁酯(DBP)、鄰苯二甲酸二丁酯(BBP)、鄰苯二甲酸二異壬酯(DINP)、鄰苯二甲酸二異癸酯(DIDP)、鄰苯二甲酸二正辛酯(DNOP)等 8 種鄰苯塑化劑及其他混和物含量總和不得超過 0.1% (重量比)【CNS 15138 或 CNS15138-1 試驗】。

2.4.4 壬基酚聚氧乙烯醚(NPEO)：含量不得超過 0.1%【CNS 15579 試驗】。

### 2.5 縫目要求及外觀：

(接下頁)

(續上頁)

2.5.1 縫目要求：口袋縫製不得有扭轉或歪曲及破洞現象、各部位之縫合不得有嚴重起皺現象、車縫針距每 4 吋達 33 針、起針或止縫處須打來回針。

2.5.2 外觀：成品不得有破洞，色差或色暈現象、成品不得有斑點或髒汙現象。

### 3. 包裝與標誌

3.1 包裝：成品每件以一般摺疊法整摺平整，每單件裝入一易開塑膠袋內，每 50 件裝入一適當大小之瓦楞紙箱（須符合 CNS4059 Z5053「包裝詞彙」第 3 點第 1 款編號 1018「適當包裝」之規範），紙箱外以封箱膠帶封箱，並以 PP 打包帶打包成「井」字型固定。不足數量者，須於紙箱外標示清楚；包裝內視需要施以緩衝、固定、防水、防濕等措施，以避免軍品於搬運或儲存中受損。

3.2 成品標誌：後領標誌依市售品標示型號、成份及承商公司自創或代理品牌商標；洗滌標籤依市售品縫製，並標誌品名、料號及洗滌方式。

3.3 紙箱標誌：瓦楞紙箱表面須註明品名、案號、數量、重量、型號、出廠日期、批號(未分批則免)、體積、供補單位(陸軍後勤指揮部)及「輕放避潮、物力維艱、珍惜資源」文字。

### 4. 試驗：

4.1 抽樣：依 CNS 2779 Z4006【計數值檢驗程序及抽樣表】之規定辦理。檢驗水準及允收水準於採購清單中，依軍品重要性、缺點項目及批量大小考量訂之。

### 5. 品保責任區分：

5.1 履約督導項目(含半成品檢驗)：2.2.11、2.3.11

5.2 接收檢查項目：2.1、3

5.3 儀器檢驗項目：2.2(除 2.2.11)、2.3(除 2.3.3、2.3.11)。

5.4 供應商保證項目：2.3.3、2.4。

5.5 其他：(1) 買方保留對『供應商保證項目』檢驗之權利。

(2) 成品不可有本規格未提及之任何足以妨礙使用需求及減少效用或減低壽期之缺點。

(3) 瓦楞紙箱符合 CNS4059 Z5053「包裝詞彙」第 3 點第 1 款編號 1018「適當包裝」之規範。

(4) 檢附異形斷面紗出廠證明。

### 6. 附記：

6.1. 參考資料(使用最新版本)：

CNS2339-2【纖維混用率試驗法-第 2 部：纖維混用率】。

CNS12915【一般織物試驗法】

CNS13752【針織布試驗法】

CNS 8038【織物收縮率檢驗法】

CNS 8040【梭織物及針織物起絨檢驗法】

CNS 5612【織物透氣度檢驗法】

CNS1494【耐洗染色堅牢度試驗法】

CNS 1496【耐汗染色堅牢度試驗法】

CNS 1499【耐摩擦染色堅牢度試驗法】

CNS3846【紡織品一色牢度試驗法—耐人工光色牢度：耐氙弧燈試驗】。

CNS2779【計數值檢驗抽樣程序及抽樣表】

CNS15290【紡織品安全規範】

CNS15580-1【紡織品-甲醛測定法-第 1 部游離及水解甲醛(水萃取法)】

(接下頁)

(續上頁)

CNS15138-1【塑膠製品中鄰苯二甲酸酯類塑化劑試驗法-第 1 部：氣相層析質譜法】

CNS15205-1【紡織品-偶氮色料衍生特定芳香胺的測定法-第 1 部：不經萃取偵測特定偶氮色料之使用】

(接下頁)

(續上頁)

CNS15205-2【紡織品-偶氮色料衍生特定芳香胺的測定法-第 2 部：纖維經萃取偵測特定偶氮色料之使用】

CNS15138【塑膠製品中鄰苯二甲酸酯類塑化劑試驗法-氣相層析法】

CNS15579【紡織品-表面活性劑測定-烷基酚聚氧乙烯醚】

CNS2354【外裝用瓦楞紙箱】

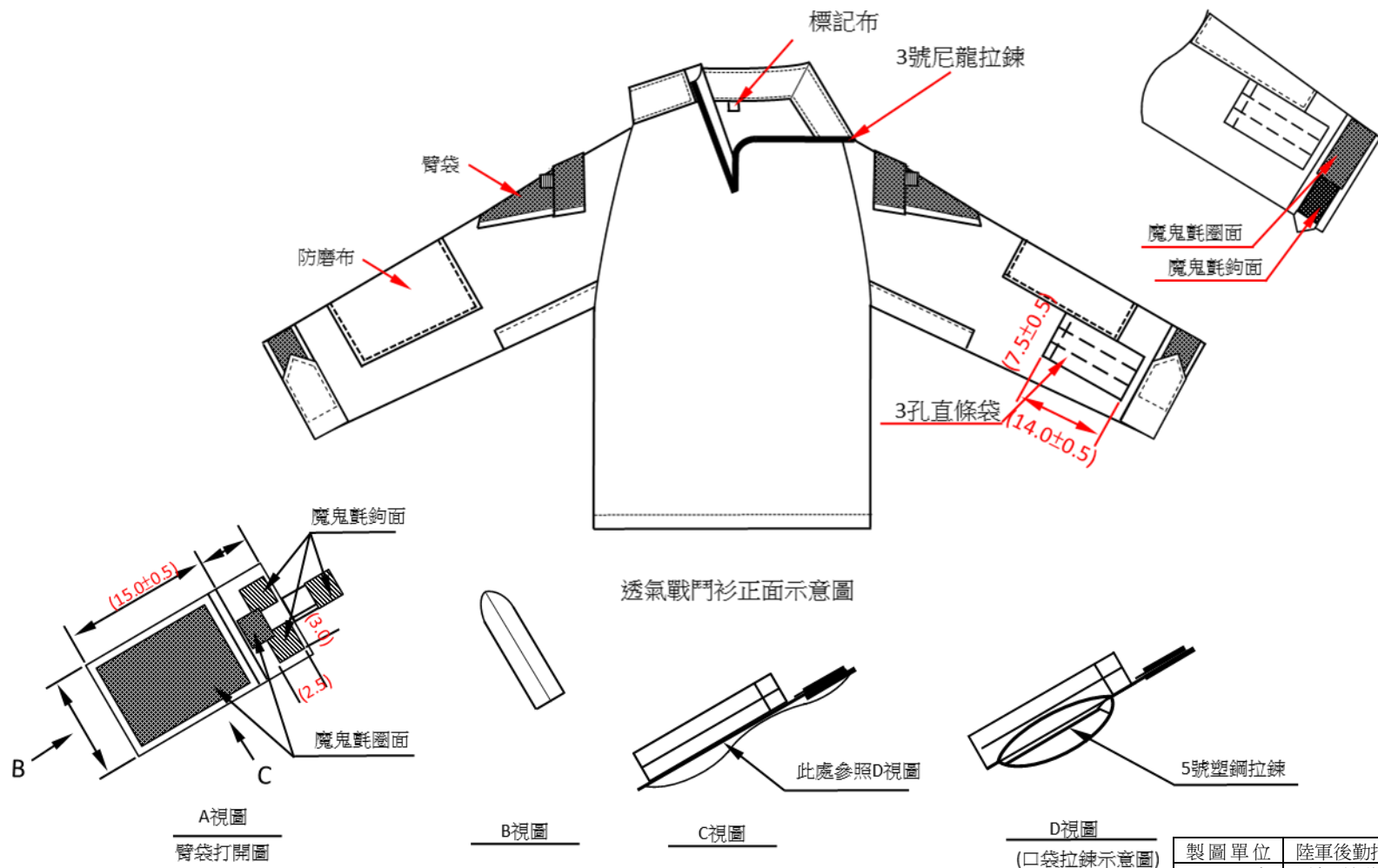
AATCC Test Method【依 135-2004 試驗】

6.2.修訂記錄：--

6.3.相關料號：--

CYETQ62300 圖號

更	改	欄
記 號	說 明	日 期

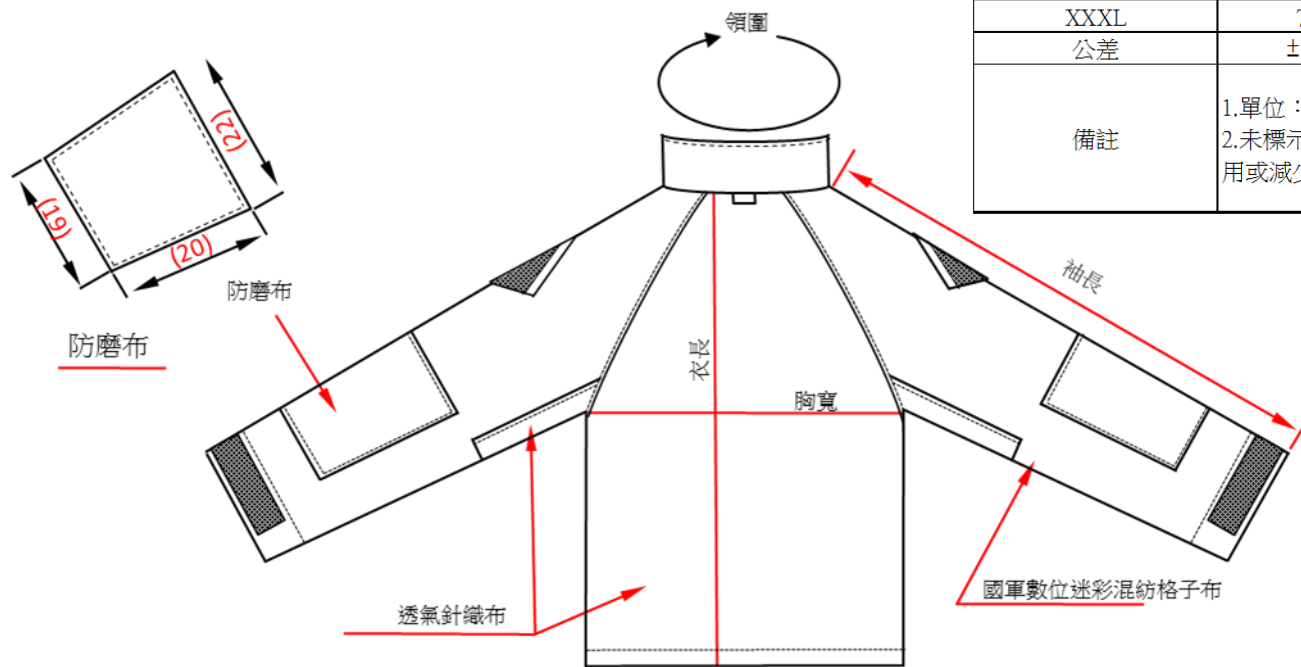


備註：括弧內數值為參考值，惟成品不得有任可足以防礙使用或減少效用之缺點。

製圖單位	陸軍後勤指揮部			
品名	透氣戰鬥衫			
材料	如規格			
比例	-	製圖	曾世華	108.05.24
單位	公分	設計	-	-
一般公差		審核	易明軍	108.05.24
		審定	顏志剛	108.05.24
		總號		
投影法		類號		
		圖號	CYETQ62300	頁次 1/2

CYETQ62300	圖號					更	改	欄
記號	說明	日期	改圖	審定				

部位 尺寸 型號	衣長(後中量)	胸寬	領圍	袖長(含半肩寬)
S	66.5	89	43	70
M	68.5	93	44.5	71
L	70.5	97	45.5	73
XL	72.5	101	47	75
XXL	73.5	105	48	76
XXXL	75	109	49	77.5
公差	±1.5	±1.5	±1	±1.5
備註	1.單位：公分 2.未標示之尺寸由供應商自行設計，惟成品不得有任何足以防礙使用或減少效用之缺點。			



透氣戰鬥衫背面示意圖

備註：括弧內數值為參考值，惟成品不得有任可足以防礙使用或減少效用之缺點。

製圖單位	陸軍後勤指揮部			
品名	透氣戰鬥衫			
材料	如規格			
比例	-	製圖	曾世華	108.05.24
單位	公分	設計	-	-
一般	-	審核	易明軍	108.05.24
公差		審定	顏志剛	108.05.24
		總號		
投影法		類號		
		圖號	CYETQ62300	頁次 2/2